

SLA 3D DRUCK

SCHNELLER. WIRTSCHAFTLICHER.

Design-Richtlinie

Die folgende Design-Richtlinie gilt für unser Resin KS408. Die angegebenen Werte stellen keine Obergrenze dar, sondern sind die Werte für das beste Druckergebnis und für eine sichere Handhabung und Nachbearbeitung (z. B. Schleifen):

1. Wanddicke



Minimale Wanddicke bei einem geschlossenem Gehäuse



Minimale Wanddicke bei einem offendem Gehäuse

Empfehlung:

Objektgröße	Empfohlene Wanddicke
Minimale Wanddicke	0,3 mm
5 x 5 mm	0,6 mm
10 x 10 mm	0,8 mm
50 x 50 mm	1,0 mm
100 x 100 mm	1,2 mm
200 x 200 mm	1,5 mm

2. Streben



An beiden Seiten anliegende Streben



Einseitig anliegende Streben

Empfehlung:

An beiden Seiten anliegende Streben	1,2 mm
Einseitig anliegende Streben	1,5 mm

SLA 3D DRUCK

SCHNELLER. WIRTSCHAFTLICHER.

3. Oberflächendetails



kleinstmögliche erhabene Details



kleinstmögliche gravierte Details

Empfehlung:

kleinstmögliche erhabene Details Höhe x Breite 1,2 x 1,0 mm

kleinstmögliche gravierte Details Höhe x Breite 1,0 x 1,0 mm

4. Ausflussöffnung

Empfehlung: Normalerweise verwenden wir zwei Ausflussöffnung für geschlossene und hohle Bauteile. Dabei richtet sich der Lochdurchmesser nach der Größe der Bauteile:

Bauteilgröße	Lochdurchmesser
--------------	-----------------

50 x 50 x 50 mm	6 mm
-----------------	------

100 x 100 x 100 mm	10 mm
--------------------	-------

300 x 300 x 300 mm	20 mm
--------------------	-------

600 x 600 x 600 mm	30 mm
--------------------	-------

5. Lochdurchmesser/Spalt



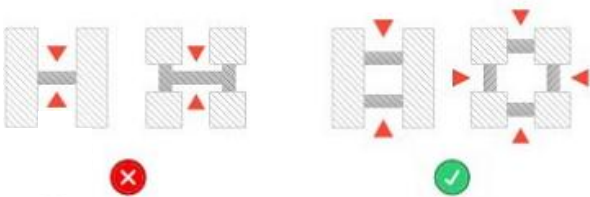
Empfehlung:

kleinstmöglicher Lochdurchmesser: 1,0 mm

SLA 3D DRUCK

SCHNELLER. WIRTSCHAFTLICHER.

6. Angüsse



Empfehlung:

2,0 mm dick, jeweils an beiden Enden am Bauteil anliegend

7. Ineinandergreifende und geschlossene Teile

Ja, wir können eine Kette oder eine Kugel in einer Kugel herstellen.

Der Mindestabstand zwischen den beweglichen Teilen (damit diese auch beweglich sind):
in der Regel sind 0,8 mm Abstand ausreichend. An kleinen und gut zugänglichen Stellen sind
in manchen Fällen auch 0,6 mm umsetzbar.

8. Kleinstmögliche Objektgröße

1,0x1,0x1,0 mm

9. Genauigkeit

Abmessung ≤ 100 mm $\pm 0,1$ mm

Abmessung > 100 mm $\pm 0,1\% \times$ Abmessung
